

REGISTRADO BAJO EL N° 580



*La Legislatura de la Provincia de Tierra del Fuego,
Antártida e Islas del Atlántico Sur
República Argentina*

SANCIONA CON FUERZA DE LEY:

Artículo 1º.- Decláranse de utilidad pública y sujeto a expropiación los inmuebles ubicados en la localidad de Ushuaia, provincia de Tierra del Fuego, Antártida e Islas del Atlántico Sur, identificados como "Planta PL", ubicada en la Parcela 14, Macizo 1, Sección F, en la calle Avenida Perito Moreno, inscripta en el Registro de la Propiedad Inmueble de la provincia de Tierra del Fuego, Antártida e Islas del Atlántico Sur, Matrícula II-A-1180, y "Planta C.M.", ubicada en la Parcela 1a. Macizo 24, Sección G, sita en la Ruta N° 3, Kilómetro 4,5, y "Planta ex-Xave", ubicada en la Parcela 14a, Macizo 5, Sección F, en la calle Avenida Perito Moreno sin número, con todo lo edificado, plantado y adherido al suelo que contienen los mismos.

Artículo 2º.- Decláranse de utilidad pública y sujeto a expropiación las maquinarias e instalaciones y todo bien tangible e intangible que sea parte accesoria de las plantas industriales mencionadas anteriormente y que se detallan en el inventario adjunto en el Anexo I, constando el mismo de las actuaciones notariales N° B000055944 al B000055948 inclusive, que forma parte de la presente.

Artículo 3º.- La presente Ley tiene por objeto ceder los bienes expropiados a la "Cooperativa de Trabajo Limitada Renacer ex-Aurora de Ushuaia", conforme lo establezca su reglamentación, a los fines de posibilitar la reactivación de la actividad productiva.

En concordancia con estos fines, las autoridades de la "Cooperativa de Trabajo Limitada Renacer ex-Aurora de Ushuaia" una vez reglamentada la presente, abrirán un registro de admisión e incorporación de nuevos socios a la cooperativa, el que estará limitado a aquellos trabajadores y ex-trabajadores de la empresa Metalúrgica Renacer S.A..

Artículo 4º.- Autorízase al Poder Ejecutivo provincial, a realizar todas las gestiones necesarias para dar cumplimiento a la presente Ley, incluyendo las adecuaciones

Copia Fiel del Original
REPUBLICA ARGENTINA
DIRECTORA GENERAL DE DESPACHO
S.I. y T.

"Las Islas Malvinas, Georgias, Sandwich del Sur y los Hielos Continentales son y serán Argentinos"



*Provincia de Tierra del Fuego,
Antártida e Islas del Atlántico Sur
República Argentina
Poder Legislativo*


presupuestarias hasta el monto de PESOS DOS MILLONES QUINIENTOS MIL (\$2.500.000), que resulten necesarias efectuar en el Presupuesto General de Gastos y Cálculo de Recursos vigente.

Artículo 5º.- Comuníquese al Poder Ejecutivo provincial.

DADA EN SESIÓN ESPECIAL DEL DÍA 5 DE AGOSTO DE 2003.-



RAFAEL JESÚS CORTES
Secretario Legislativo
Poder Legislativo



Leg ANGÉLICA GUZMAN
Vicepresidente 1º A/C Presidencia,
Poder Legislativo

REGISTRADO BAJO EL Nº **580**

VERBAIA 25 AGO. 2003

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL
DANIELA CRISTINA BEBAN
SECRETARÍA GENERAL DE DESPACHO
S.L.V.T.

"Las Islas Malvinas, Georgias, Sandwich del Sur y los Hielos Continentales son y serán Argentinos"



ACTUACION REGISTRADA BAJO EL N° 580
LEY 285

NIDIA F. SOLA
ESCRIBANA
MATA 99

B 000055944

N. F. SOLA
ESCRIBANA
MATA 99

N. F. SOLA
ESCRIBANA
MATA 99

1 **INVENTARIO:** En la ciudad de Ushuaia, Capital de la Provincia de Tierra del
2 Fuego, Antártida e Islas del Atlántico Sur, República Argentina, a veinticuatro
3 días del mes de julio del año dos mil tres, en mi carácter de Escribana Titular
4 del Registro Notarial Número Siete de la Provincia, en virtud del requerimiento
5 realizado por la Secretaría Administrativa de la Legislatura de la Provincia de
6 Tierra del Fuego, Antártida e Islas del Atlántico Sur, a fin de dar cumplimiento
7 con el artículo segundo del proyecto de Ley – Asunto Número 158/03, ordenada
8 por Resolución de Presidencia Número 182/03, que en fotocopias certificadas se
9 adjuntan a la presente, siendo las diez horas, me constituí en el domicilio de
10 Avenida Perito Moreno 2063 de esta ciudad, en la que soy atendida por las si-
11 guientes personas, don Juan Andrés CAPRIATA, Documento Nacional de Identi-
12 tudad 13.799.682; don Orlando Luis MONLA, Documento Nacional de Identi-
13 dad 11.927.414; don Víctor Daniel LUCERO, Documento Nacional de Identidad
14 20.949.262; Héctor Dante MEDINA, Documento Nacional de Identidad
15 14.635.549; don Renato FLORES, Documento Nacional de Identidad
16 12.055.607; y don Máximo Romano FLORES, Documento Nacional de Identi-
17 dad 13.903.499, quienes manifiestan que se desempeñan en área televisión, sec-
18 tor inyección, sector pintura, sector inyección, y mantenimiento, respectivamen-
19 te de la empresa “RENACER S.A.”, a los que le impongo me carácter de escri-
20 bana y mi cometido, procediendo dichas personas a acompañarme por los dis-
21 tintos sectores de las plantas fabriles de esta ciudad y a indicar los bienes y ca-
22 racterísticas de los mismos, que pertenecen a la mencionada empresa, y en mi
23 carácter de escribana autorizante dejo constancia de lo que me expresan y cons-
24 tato las marcas y demás características visibles de los bienes que me indican,
25 cuya descripción es la siguiente: 1 afiladora marca Reinecker modelo WZS-3

REGISTRADO BAJO EL N° 580



B 000055944

Número 1366.26; 1 rectificadora marca Brown y Sharpe modelo NO 2L; 1 Agujereadora marca Richmond número 3243E87; 1 autoelevador marca Clark, modelo C 500 y 450D; 1 autoelevador marca Clark, modelo C 300 y 60; 1 autoelevador marca Clark, modelo C 300 y 60; 2 Moladoras de Pie, una marca Mape y la otra marca Krosilsa; 1 morsa manual; 1 fresadora de torreta marca Venier modelo FUT 2-R; 1 Torno marca Fraver modelo M -850 N° 7312; 1 torno paralelo monopolea modelo BR 25; 1 torno marca Nardini modelo 220 M III; 1 torno revolver marca Warner y Swasey tipo M -3400 N° 1767055; 1 sierra sin fin para metales marca Doal L Welaer DEW 1A N° 6122646; 1 maquina Siam 001979- P 000004; 1 taladro pie industrial marca Weka; 1 sierra mecánica de corte hierro pesado; 1 soldador por punto marca Thomson; 1 torno automático marca acme gridley pittler Langen modelo PRB 50/6; 1 trituradora de plástico marca Micromatic N° 713.1 - serie 149; 1 cinta transportadora Michelotti N° 11580; 1 rectificadora sin centros marca Cincinnati N° 2M2HSJ-69; 1 morsa manual; 1 fresadora horizontal monopolea marca Cincinnati N° 4a3P1L-112; 3 tramos transportadora sin marca; 1 guillotina motorizada marca Daisa modelo 2503.60 N° 2503 273; 1 moladora de pie industrial sin marca; 1 limadora monopolea marca CMA modelo LSM-460 N° 00338; 1 maquina moladora de pie Fimar; 6 armarios de metal con herramientas y piezas de maquinarias; 3 moladoras de pie marca Furloneto; 1 moladora marca Oreher; 12 prensa sin marca; 1 trituradora marca Macplace serie 1989; 2 máquinas plegadoras de chapa sin marca; 1 máquina dobladora de chapa sin marca; 2 maquinas sensitiva de pie industrial marca GH; 1 soldadora de punto Marca Maroni N° 14058; 1 soldadora eléctrica de arco sin marca; 1 moladora sin marca (chica); 1 taladro de pie industrial sin marca; 5 morsas manuales; 1 máquina para corte de chapa sin



ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL



REGISTRADO BAJO EL N° 580
ACTUACION NOTARIAL
LEY 285

6/1
B 000055945

1 marca; 1 máquina para agujerear chapa; 1 trompeta de mezcla; 1 calefactor
2 MGE serie 1085/30; 1 calefactor marca Thermobloc modelo MTP65; 8 zorras
3 manuales; 1 máquina de hacer rosca marca ogura 100 super serie 080035; 1
4 plegadora mecánica marca Talleres Nova N°145; 1 equipo de soldadura eléctrica
5 de tope marca Welding Argentina S.A., Modelo HNE N° 1023 2; 1 equipo
6 compresor de aire a tornillo asimétrico marca Sullair modelo 12 75 BF N° 1554;
7 1 tablero eléctrico de comando industria argentina; 1 equipo de producción de
8 aros de cubas de lavadoras centrífugas; 1 tablero eléctrico de control y coman-
9 do; 1 prensa hidráulica marca Miramondi; 2 prensas hidráulicas marca Mira-
10 mondi; 1 balancín excéntrico marca Pino modelo L6CNE; 1 equipo de produc-
11 ción para soldadura gabinetes lavadoras centrífugas (calesita) eléctrica por pun-
12 tos marca SA. RES modelo SPE 90/1 U N°80 119, N° 80120 y N° 80121; 1 equipo
13 de soldadura eléctrica por puntos marca Welding Argentina S.A. modelo 1B3
14 N° 10270; 1 equipo de producción para perforado cilindrado y embutido de cu-
15 bas cilíndricas para lavadoras centrífugas marca Miramondi; 1 roscadora de 4
16 cabezales conopoleas marca Siam Tipo B-20 N° 171; 1 prensa hidráulica de 2
17 montantes marca Iturrospe modelo PMM-200 120/120 – 50 N° 1109/91; 1 balan-
18 cín excéntrico indinable marca Pino modelo 15, C, N° 10533; 1 prensa excéntri-
19 ca fija marca VWF N° 3401 industria argentina; 1 equipo de soldadura eléctrica
20 por puntos marca SA. RES N° 90406; 1 engrapadora de cubas cilíndricas marca
21 Miramondi con tablero de comando, industria italiana; 1 equipo de soldadura
22 eléctrica por puntos marca SA. RES N° 80127; 1 pestañadora hidráulica para
23 bandas de cubas cilíndricas marca Miramondi con tablero eléctrico de control y
24 comando, industria italiana; 1 equipo de soldadura eléctrica por contacto para
25 cubas cilíndricas de lavadoras marca SA. RES; 1 equipo de Producción de ca-

COPIA
MADA
N° 13

COPIA
MADA
N° 13

ES COPIA DE UN ORIGINAL



B 000055945

nastos cilíndricos de acero inoxidable componentes de lavadora centrífuga, 26
 marca Miramondi N° 257, compuesto por carrete debobinador con dispositivo 27
 tensador del fleje, transfer de mecanizado de banda lateral (perfora, cilindra y 28
 engrapa), dispositivo de descarga automática, tablero eléctrico de comando 29
 individual transfer para pestañado y moldurado, tablero eléctrico de comando 30
 individual, remachadora de fondo y frente del tambor, tablero eléctrico de co- 31
 mando individual, mesa de descarga automática, tablero eléctrico de comando y 32
 control general, industria italiana; 1 equipo de producción de gabinetes prismá- 33
 ticos para lavadora centrífuga marca Miramondi con accionamiento hidráulico, 34
 ciclo de trabajo automático compuesto por: alimentador de pliegos, banco de 35
 trabajo de 4 posiciones para cortes, pestañado y agujereado del mueble, plegado 36
 y embutido (prensa); 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos marca 37
 Krauss Maffei Mono Mat 265 N° 265 - 3392; 1 grupo electrógeno marca CEE, 38
 motor marca Fiat Conco RD con tablero de control y comando; 1 prensa marca 39
 Scamm; 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos marca Krauss Ma- 40
 ffei KM 250- 900 AB/MC3 N° 252010; 1 máquina inyectora de materiales ter- 41
 moplásticos marca Krauss Maffei Mono Mat 200 N° 8022; 1 máquina inyectora 42
 de materiales termoplásticos marca Krauss Maffei KM 250-1200 BA N° 251001; 43
 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos marca Krauss Maffei KM 44
 250-1200 BA N° 251003; 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos 45
 marca Krauss Maffei KM 800-3200 N° 2375; 1 máquina inyectora de materiales 46
 termoplásticos marca Krauss Maffei con dos motores uno marca Loher tipo A 47
 280 MA 4g N° 5032361 y otro marca Lohar Sohne N° 5032330; 1 máquina inyec- 48
 tora de materiales termoplásticos marca Krauss Maffei KM 1300-10150 A N° 49
 4408; 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos marca Krauss Maffei 50

NIDIA F
ESCRIBANA
MAT.

NIDIA F
ESCRIBANA
MAT.

ES COPIA DEL ORIGINAL



REGISTRADO BAJO EL N° 580
ACTUACION NOTARIAL
LEY 285

NIDIA NICOLA
ESCRIBANA
M. N.º

B 000055946

1 KM 1200/V195 N° 2296; 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos
2 marca Krauss Maffei KM 1200/V195 N°2223; 1 máquina inyectora de materia-
3 les termoplásticos marca Krauss Maffei mono 50 N°50 – 6068; 1 máquina inyec-
4 tora de materiales termoplásticos marca Krauss Maffei KM 1200/V195 N°2225;
5 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos marca Krauss Maffei KM 50
6 N°6759; 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos marca Krauss Maffei
7 KHS 50-210 N° 8703; 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos marca
8 Krauss Maffei mono 80 N° 80-6557; 1 máquina inyectora de materiales termo-
9 plásticos marca Krauss Maffei mono Mat 200 N° 200-1215; 1 máquina inyectora
10 de materiales termoplásticos marca Krauss Maffei mono Mat 165, N° 165 -6610;
11 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos marca Krauss Maffei mono
12 135, N° 135-5870; 1 máquina inyectora de materiales termoplásticos marca
13 Krauss Maffei mono 135 N° 001-5870; 1 máquina inyectora de materiales ter-
14 moplásticos marca Krauss Maffei mono 135 N° 002-5870; 1 Autoelevador marca
15 Yale N° 10255; 2 Autoelevadores marca Clark Modelo TW3 3A; 2 equipos com-
16 presores de aire a tornillo asimétrico marca Atlas Copco, modelo GA/208 y GA-
17 708; 1 equipo compresor de aire a tornillo asimétrico marca Atlas Copco sin
18 gabinete; 1 equipo compresor de aire a tornillo asimétrico marca Sullair San
19 Luis S.A.; 1 equipo de soldadura eléctrica por puntos marca Welding Argentina
20 N° 10283; 1 equipo generador de corriente continua con generador marca Dipl
21 Ing Hitzinger y Co N° 34673, con motor marca Brown Boyeri; 1 grupo electró-
22 geno GM N° 160 80; 2 generadores de fluido térmico marca Thermopac tipo
23 1500M N° 1/86 y tipo 1-100; 8 generadores de aire caliente marca Thermobloc
24 Números 82/71, 82/73, 82/75, 82/69, 82/18, 82/70, 82/18 y 86/27; 4 torres de en-
25 friamiento de agua marca Sulzer Modelo EWK 441/Esp, Números 270 386 400,

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL



B 000055946

220 341 500, 220 331 300 y 220 313 900; 1 seccionador baja carga tripolar marca 26
Lago Electric S.A.; 1 seccionador baja carga tripolar marca AEG; 1 transfor- 27
mador de CAT en baño de aceite marca Miron Tipo Tnob N° 180722; 1 trans- 28
formador de CAT en baño de aceite marca Miron-Boselli, tipo TDA N° 1653; 1 29
puente grúa tipo doble viga 1 marca Forvis modelo MK-100; 1 grupo electróge- 30
no compuesto por motor diesel marca GMD Fiat modelo B 30.10 ESSM N° 340 31
y tablero de distribución de baja tensión a planta; 1 equipo de provisión de aire 32
comprimido compuesto por 4 compresores de aire a tornillos asimétricos marca 33
Atlas Copco modelo G-A-118 (desarmado); 2 transformadores de tensión marca 34
Miron N° 15102 y 15103; 1 transformador de tensión marca AEG N° 5662; 3 35
torres de enfriamiento marca Sulzer N° 32029300, 320296301 y una sin número; 36
1 planta de tratamiento de agua marca Roberto A. Stinco; 9 generadores de aire 37
caliente marca Thermobloc N° 87/18, 87/20, 87/21, 87/22, 87/23, 87/24, 87/25, 38
87/26 y 87/27; 1 autoelevador eléctrico marca Clark modelo NTW 33 A, N° TW 39
3340 368-BRT-36; 1 autoelevador eléctrico marca Clark modelo TM 15 N° TM 40
247-0311-6845 FB; 2 generadores de aire caliente marca Gasairbloc, modelo 1W 41
36-3 N° 8701 y 8702; 1 equipo para embalaje por termocontracción compuesto 42
por un alimentador de film marca Edos N° 7226; 1 equipo de encolado y pren- 43
sado de gabinetes de madera para televisores (desarmado); 2 equipos computa- 44
rizados para prueba y ensayo de circuitos impresos marca Okano Electric (fue- 45
ra de uso); 1 máquina soldadora de circuitos impresos por ola marca Electro- 46
vert N° M0860808051/C128; 1 máquina soldadora de circuitos impresos de do- 47
ble ola compuesto por módulo de aplicación de Flux marca Grundig y medio de 48
resistencias eléctricas modelo de soldado por ola marca Grundig; sistema de 49
traslación de módulos metálicos de 3 estantes marca PSB N° 21364-4; 2 equipos 50

NIDIA ESC M/

NIDIA ESC M/

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL

[Firma manuscrita]



REGISTRADO BAJO EL N° 580
ACTUACION NOTARIAL
LEY 285

FRANCISCA SOLA
ESCRIBANA
MAGALLANES
B 000055947

SOLO
A

1 para soldar por ola de circuitos impresos de televisión con sistema de traslado
2 por medio de doble cinta de goma Modelo Wes 3814040 y 3814010; 1 línea de
3 armado, soldado y prueba de chasis para televisor compuesta por mesa alimen-
4 tadora y de armado de 2 vías de avance y 1 retorno de bastidores porta chasis; 1
5 línea de montaje y ensamblado de televisores marca Grundig, modelo WES 562
6 000 21/22 Nx 006, serie 1, con mesa de entrada de tubos de rayos catódicos a
7 rodillos locos, mesa de transporte de bastidores y mesa de retorno de aparatos
8 rechazados; 1 línea de montaje y ensamblado de televisores marca Grundig
9 modelo 562 000 21/22 N° 006, serie 2; 1 línea de montaje y ensamblado de televi-
10 sores marca Grundig serie 3; 1 equipo para soldar por ola circuitos de impresos
11 para audio y video (desarmado); 1 sistema de transporte de televisores embala-
12 dos en cajas de cartón corrugado marca Rothman compuesto por 3 rampas de
13 elevación, 2 en 3 tramos y 1 en 2 tramos; 1 línea de embalado y montaje de vi-
14 deo grabadores marca Móvil (desarmado); 1 línea de prueba y control de televi-
15 sores marca Móvil (desarmado); 1 equipo generador de programas para con-
16 troles computarizados de máquinas y verificador de circuitos impresos marca
17 Universal N° 6893A6411/742282501; 1 insertadora de pines en circuitos impre-
18 sos marca Weber; 2 insertadoras de componentes electrónicos axiales en circui-
19 tos impresos marca Universal; 1 secuenciadora; 1 secuenciadora insertadora de
20 componentes electrónicos marca universal N° 6360A21900-3-41624904; 1 se-
21 cuenciadora insertadora de componentes electrónicos marca universal N°
22 6360A21674-2-41624904; 1 secuenciadora insertadora de componentes electró-
23 nicos marca universal N° 6346A21550-1-43803602; 1 secuenciadora insertadora
24 de componentes electrónicos marca universal N° 2596A5335-5-24400; 1 secu-
25 ciadora insertadora de componentes electrónicos marca universal N°

TA

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL

REGISTRADO BAJO EL N° 580



B 000055947

259681642214338902; 2 insertadoras de componentes electrónicos marca Uni- 26
 versal N° C6557; 7 mesas de trabajo; 2 morsa; 1 máquina de bobinado N° 27
 27912; 1 máquina de bobinado tipo 5/86; 1 máquina bobinadora GMR; 1 cinta 28
 Belkancar M 6052; 1 tablero gris de corriente; 1 máquina taladro de mesa; 1 29
 motor pulidor; 1 máquina cargador automático de baterías N° 88F6501; 1 ta- 30
 blero seccional 12 caseteras; 1 motor pulidor de pie; 1 máquina tampoprint 31
 TS125/150/31 tipo 125 N°360; 1 máquina casquillos serigrafía marca Oro Press 32
 sin número con tablero; 53 Crejet (moldes de las maquinas para serigrafía); 2 33
 extractores; 1 máquina pressor tamponpt 100 N° 2280 modelo PT 100; ascensor 34
 tomo sin número; 1 máquina Oku automática; 1 máquina Oku para cassettes 35
 N° 2353; 2 engrampadora para cassettes lubricadora; 4 máquinas cassettes We- 36
 ber; 1 máquina Magma King modelo 760 (cinta); 1 máquina Otari VL 600 para 37
 cassettes; 1 termotanque Aurora; 9 silos en forma de embudo de aliación doble; 38
 2 silos en forma de embudo de aliación simple; 2 silos cilindricos forrado en 39
 chapa inoxidable; 1 horno de secado (sima SM 400W); 1 horno de secado (sima 40
 SM 450W); 1 trompo mezclador; 1 calentador de fluido térmico thermopac tipo 41
 200 U capacidad 200.000 N° 19/92; 4 Pleiade (UFP 10) N° 92-10-1370, 92-10- 42
 1371, 92-10-1372 y 92-10-1373; 1 tablero X6 -591 Cylling S.A.; Calefactor 43
 70.000 cal. N° 01-0410-07-002; 1 tablero general de cataforesis Electro Integral 44
 N° 8609; 4 Robot transportador mecánico; 13 cubas para procesamiento de 45
 chapa; 1 rectificador de corriente marca IAS S.A.; 1 horno de secado de catafo- 46
 resis; 1 Pulmón de aire Lohenner Co.K.G N° 46903-4; 1 cadena transportadora 47
 de pintura; 3 cabinas de pintado; 2 robot mecánicos de pintado; 1 horno de pin- 48
 tura de secado final marca Aire; 2 compresores de aire marca Atlas Copco FD 49
 118; 1 compresor de aire GA22 serie 220024 marca Atlas Copco; 1 línea aérea 50



SECRETARÍA DE ECONOMÍA
 [Firma manuscrita]



REGISTRADO BAJO EL N° 580
ACTUACION NOTARIAL
LEY 285



19
NIDIA DE LA
ESCRIBANA
MAY 1989
B 000055948

A. F. SOLI
ESCRIBANA
N.º 9

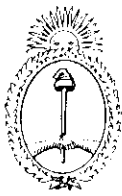
1 transportadora de gabinetes; 1 línea de rodillos plásticos de transporte; 1 pren-
 2 sa de aire; 1 pistón de empuje de aire; 2 pulmón de aire Cam S.A. capacidad 60
 3 litros; 2 cajas giratorias en línea de armado; 1 línea metálica de rodillo; 1 table-
 4 ro poliposto marca Mannecmann Demag; 2 Blakancar amarillos; 1 bandeja de
 5 aire metálica de transporte terminación de línea blanca; 1 equipo para movi-
 6 miento de materiales marca Manipul; 1 motor de terminación de línea blanca
 7 tipo A-71-4B N° 1089 - 80371; 1 motor de ascensor línea blanca bandeja girato-
 8 ria tipo A-71-4B/1 N° 1089-20413; 1 cinta transportadora a rodillo y cinta goma
 9 con motor tipo 80-4B N° 1089-2517 motor CZER Weny; 1 Bomba de agua mar-
 10 ca Motorag N° 09912; 2 Bombas de agua marca Motorag; 1 tablero de corte de
 11 luz; 1 línea de rodillo elevada con boca de control, tablero amper y voltímetro; 7
 12 brazos de empuje mecánico (aire); 6 gabinetes de chapa chicos; 2 gabinetes de
 13 chapa grandes; 1 pulmón de aire Lohenner & Cok.G Kessel N° 44658-2; 1 línea
 14 de transporte a rodillo al ras del piso; 1 línea de rodillo elevada a 50 centímetros
 15 del piso (manual) balanceador marca hercules modelo M.B. 1; 1 máquina Tan-
 16 newitz; 1 cepilladora Industrial Marca Argemac; 1 Circular de mesa industrial
 17 marca Rock Well/ Delta serie 18-Ras Serial E 08114; 1 máquina Tupi industrial
 18 marca Tauro Argemac; 2 Banco de trabajo carpintería con morsas; 1 Amolado-
 19 ra de banco.- Finalmente los comparecientes me manifiestan que los sectores
 20 que se encuentran en funcionamiento al día de la fecha son: línea blanca; pintu-
 21 ra; inyección; carpintería; mecanizado; cataforesis; enlozado; control funcio-
 22 nal; embalaje y mantenimiento.- No siendo para más doy por finalizado el acto
 23 y cumplido el requerimiento.- LEO a los comparecientes, quienes se ratifican de
 24 su contenido, así la otorgan y firman, ante mi, DOY FE.- *Raspado Héctor Doule*

A. F. SOLI
ESCRIBANA
N.º 9

25 Vole.-

[Handwritten signature]

51-



B 000055948

que en las firmas. -

26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50

Juan Antonio Quiroga

[Signature]

[Signature]
Juan Antonio Quiroga

[Signature]

[Signature]

Prete ari

[Signature]

MARIA E. SOLA
ESCRIBANA
MAT. Nº 9

REGISTRADO BAJO EL Nº **580**

URUGUAY, 25 AGO. 2003

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL

[Signature]