

Anexo B (Informativo)

Hoja de datos

Hoja de datos de la especificación de la unidad LACT (unidades alternativas)

Compañía:	País:
Dirección:	Localidad:
	Provincia:

Tamaño: (Marcar la columna aplicable)

Entrega Máx., BOPD	1000	2000	3500	6000	7500	11.500
Motor HP Mín.	1	1	1 1/2	3	5	7 1/2
Cañerías & Válvulas, plg	1 1/2	2	2	3	3	4
Sonda de Monitoreo, plg	2	2	2	3	3	4
Válvula Derivación, plg	2	2	2	3	3	4
Eliminador de Aire, plg	2	2	2	3	4	4
Filtro, plg	2	2	2	3	4	4
Medidor, plg	2	2	2	3	3	3
Recipiente de Muestras, min.gal.	5	10	15	15	20	20

Diseño condiciones de servicio:

.....psig de descarga de presión agal/min para crudo (dulce) (ácido)
(condensado) deAPI de densidad que tieneSaybolt(s) viscosidad a
.....F ySaybolt(s) aF. El problema de (parafina) (cera) (asfalto) es
(ninguno) (pequeño) (grave).

Requerimientos de la caseta

(Medidor) (Muestra + recipiente) (Corredera Total) (ninguno) (A prueba de intemperie) (aislado)

para°F.

Temp. de aire mín.

Calentador Interno: (Sí) (No)

Luz: (Sí) (No)

Bombas de carga

(Sí) (No)

Gal/minapsig

Bombas de circulación

(Sí) (No)

.....apsig

Línea descarga Petróleo hidratado

(Sí) (No)

Agua/válvula chequeo (Sí) (No)

Tamaño Línea

Agua/válvula de contrapresión (Sí) (No)

.....in

Válvula derivación: (Hidromotor) (Pistón) (Diafragma) actuador Modelo