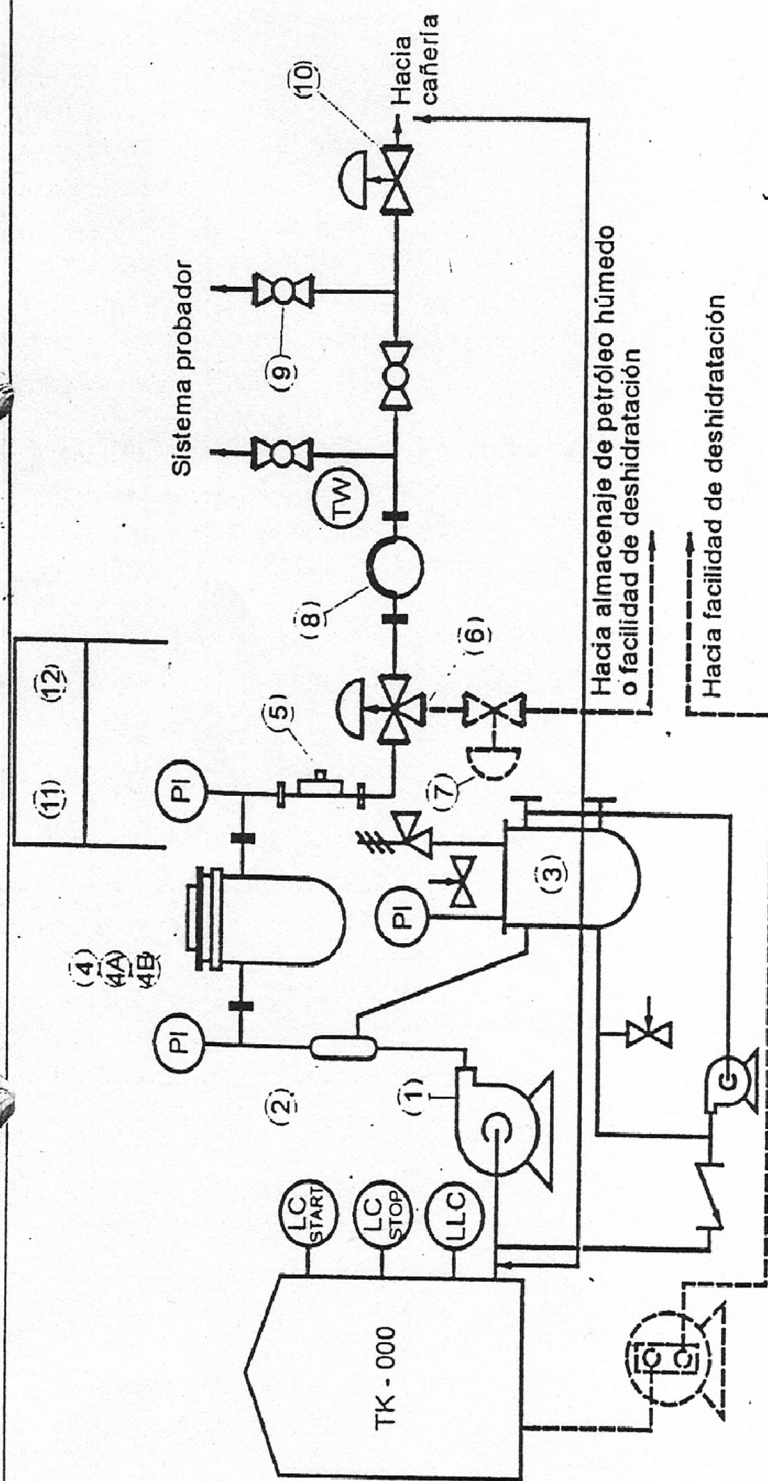




CAPÍTULO 5

① BOMBA DE CARGA Y MOTOR

CAPÍTULO 6

④ FILTRO

4A ELIMINADOR DE AIRE/GAS (OPCIONAL)

4B ELIMINADOR DE AIRE/GAS SEPARADO (OPCIONAL)

CAPÍTULO 7

⑤ Sonda de monitoreo

NOTA: EL PANEL DE CONTROL DEL MONITOR PUEDE SER MONTADO CON UN SISTEMA DE CONTROL ELÉCTRICO O DIRECTAMENTE SOBRE LA Sonda de monitoreo

⑥ VÁLVULA DE DERIVACIÓN

⑦ VÁLVULA DE CONTRAPRESIÓN DE PETRÓLEO HÚMEDO (OPCIONAL)

CAPÍTULO 8

⑧ CONTROLADOR DE TRANSFERENCIA Y ACCESORIOS

CAPÍTULO 9

⑨ LAZO PROBADOR DE 3 VÁLVULAS

CAPÍTULO 10

⑩ VÁLVULA DE CONTRAPRESIÓN

NOTA: COLÓQUESE AGUAS ARRIBA DEL LAZO PROBADOR PARA LOS PROBADORES DE TANQUE

CAPÍTULO 11

⑪ SACAMUESTRAS

⑫ RECIPIENTE DE MUESTRAS Y BOMBA DE CIRCULACIÓN

CAPÍTULO 12

⑬ PANEL DE CONTROL

⑭ EQUIPO DE CONTROL (MONITOR AGUA Y SEDIMENTOS & W. CONTADOR, CONTADOR PERMITIDO, ETC.).

CAPÍTULO 13

⑮ BOMBA DE RECIRCULACIÓN OPCIONAL

Figura 1 - Diagrama de flujo de la unidad LACT de Medidor de Turbina o desplazamiento positivo típico

Notas:

- 1) Este diagrama simplificado indica los componentes primarios necesarios para las unidades LACT, pero no pretende indicar la ubicación preferida.
- 2) Los números de los capítulos se refieren al nivel de esta norma.