

*La Legislatura de la Provincia de Tierra del Fuego,  
Antártida e Islas del Atlántico Sur  
República Argentina*

**RESUELVE .**

**Artículo 1°-** Solicitar al Poder Ejecutivo que, a través del área correspondiente, sobre la explotación de las hosterías provinciales: San Pablo, Yehuin, Petrel, Río Pipo, Kaiken, y las que se encuentran en Parque Nacional Lapataia, informe a esta Cámara Legislativa, en el plazo de quince (15) días hábiles, lo siguiente:

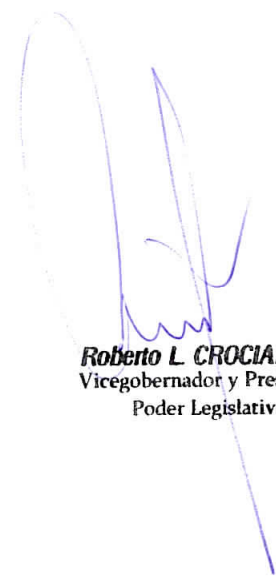
- a) responsable de cada una;
- b) razón social de beneficiarios;
- c) monto del mismo;
- d) tipo y tiempo de concesión;
- e) remita copia del o de los proyectos relacionados sobre las mencionadas; y
- f) políticas a seguir sobre la explotación.

**Artículo 2°.-** Regístrese, comuníquese y archívese.-

**DADA EN SESIÓN ORDINARIA DEL DÍA 17 DE MAYO DE 2012.**

**RESOLUCIÓN N° 116 /12**

  
**Pablo GONZALEZ**  
Secretario Legislativo  
Poder Legislativo

  
**Roberto L. CROCIANELLI**  
Vicegobernador y Presidente  
Poder Legislativo